

ES

EP.V.35906.02 | 08/2026

asecos[®]



GAP
LINE

MANUAL DE INSTRUCCIONES

para campanas de aspiración



Puesto de trabajo para sustancias peligrosas GAP



GAP110.090.060
GAP110.120.060
GAP110.150.060
GAP110.180.060
GAP110.210.060
GAP110.240.060



GAP110.090
GAP110.120
GAP110.150
GAP110.180
GAP110.210
GAP110.240



GAP140.090.060
GAP140.120.060
GAP140.150.060
GAP140.180.060
GAP140.210.060
GAP140.240.060



GAP140.090
GAP140.120
GAP140.150
GAP140.180
GAP140.210



GAP140.090.EC
GAP140.120.EC
GAP140.150.EC
GAP140.180.EC

Puesto de trabajo para sustancias peligrosas GAP – EX-LINE



GAP140.090.EX
GAP140.120.EX
GAP140.180.EX

Puesto de trabajo para sustancias peligrosas BPA – Puesto de pesaje



GAP140.090.WA
GAP140.120.WA

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Estimada clienta, estimado cliente:

El presente manual de instrucciones está determinado para el uso práctico y debe estar a disposición de los usuarios en el lugar de empleo del puesto de trabajo para productos peligrosos.

Por favor, conserve este manual de instrucciones en las cercanías del equipo. Un funcionamiento seguro y correcto del puesto de trabajo para productos peligrosos sólo está garantizado, si se cumplen las instrucciones de este escrito.

Observe las indicaciones técnicas de seguridad.

Muchas gracias.

Su equipo asecos

1.1. INDICACIONES TÉCNICAS GENERALES DE SEGURIDAD

- Observe todas las indicaciones de este manual de instrucciones.
- Cumpla con la legislación y normativa aplicables a la manipulación de sustancias peligrosas y las instrucciones de este manual
- Observe las normas de prevención de accidentes y la directiva sobre lugares de trabajo.
- Asegure las verificaciones técnicas de seguridad exigidas sólo a través de personal profesional autorizado y utilizando recambios originales.
- Utilice el puesto de trabajo para productos peligrosos sólo en perfecto estado.
- Al seleccionar el lugar de instalación se debe tener en cuenta que no exista corriente de aire por encima de 0,2 m/s que pueda influir en la capacidad de funcionamiento.
- Se debe instruir al usuario sobre la manipulación del puesto de trabajo para productos peligrosos.
- El cliente debe garantizar la cantidad necesaria de aire de salida.
- Observe los límites máximos en las cargas de peso.
- Los productos peligrosos derramados se deben recoger y retirar de inmediato.
- En el caso de productos agresivos, compruebe la resistencia de los materiales de la superficie del puesto de trabajo para productos peligrosos antes de su utilización.
- Hay que cumplir las instrucciones del servicio de inspección técnica.
- Las instalaciones eléctricas y los trabajos de conexión de sistemas y equipos eléctricos sólo pueden ser realizados por un electricista cualificado.

1.2. GARANTÍA

Usted (el cliente) y su distribuidor especializado (el vendedor) acuerdan la garantía de este producto. asecos, como fabricante, ofrece una garantía de 24 meses a partir de la fecha de entrega para los productos indicados en el manual de instrucciones. Por motivos de seguridad, todos los modelos están sujetos a una inspección anual por parte de personal especializado autorizado por el fabricante. Todas las conexiones de los aparatos, incluidas las conexiones eléctricas y de medios, deben realizarse exclusivamente en los puntos de transferencia proporcionados por asecos. En el caso contrario, se invalidará la reclamación de garantía del cliente contra el fabricante.

2. DETALLES

Desarrollo/fabricación asecos GmbH Sicherheit und Umweltschutz, D-63584 Gründau.

Número de serie: dentro de la estación de trabajo de sustancias peligrosas en el conducto de aire

Finalidad de uso

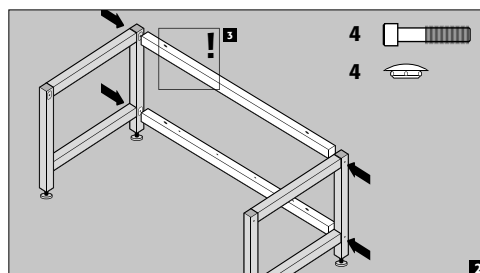
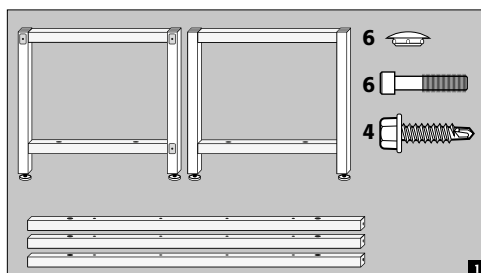
Recolección completa de vapores, gases o partículas en suspensión liberadas en su lugar de salida o de formación, antes de que puedan causar daños a la salud o al medioambiente (véase la disposición sobre productos peligrosos, las reglamentaciones sobre lugares de trabajo y las directivas para el trabajo en laboratorio).

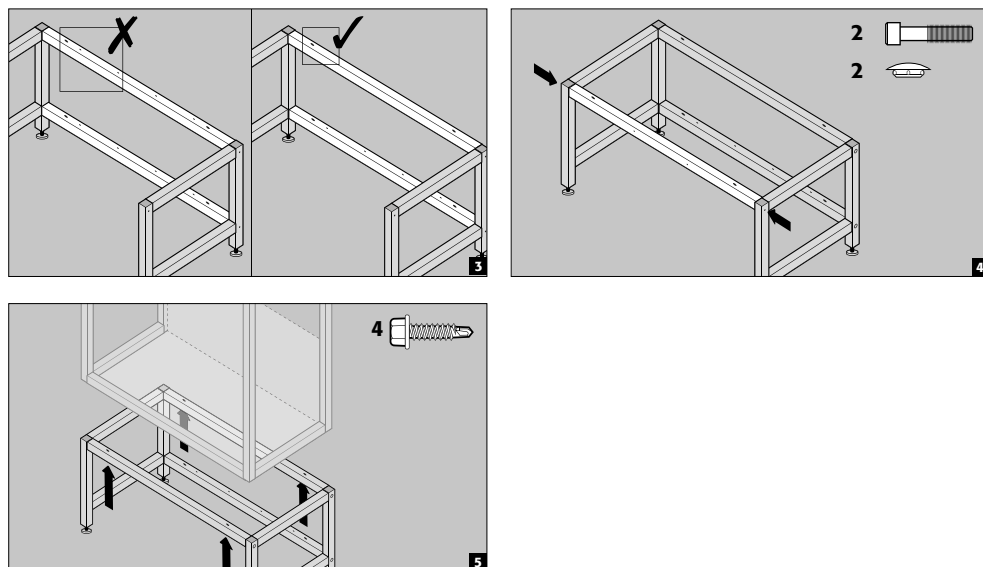
El puesto de trabajo para sustancias peligrosas GAP – EX-LINE

se utiliza para la detección integral de vapores, gases o partículas en suspensión peligrosos liberados en su punto de emisión u origen en áreas peligrosas de la Zona 1 antes de que puedan tener un efecto nocivo para la salud o el medio ambiente (véase la Ordenanza sobre sustancias peligrosas, la Ordenanza sobre puestos de trabajo y la Directiva sobre laboratorios).

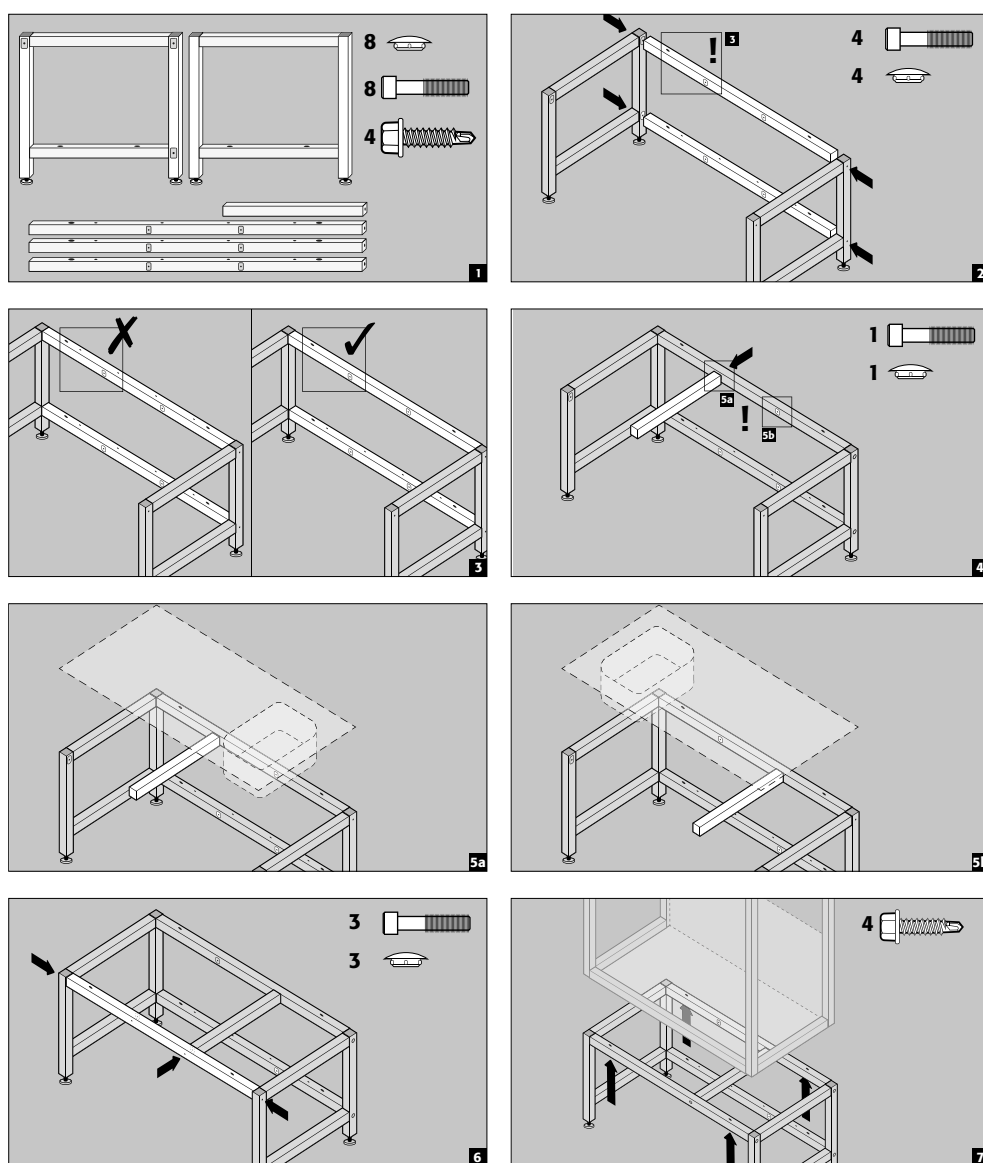
3. MONTAJE • PUESTA EN SERVICIO

3.1. MONTAJE EL BASTIDOR (ANCHURA DE HASTA 1.800 MM)

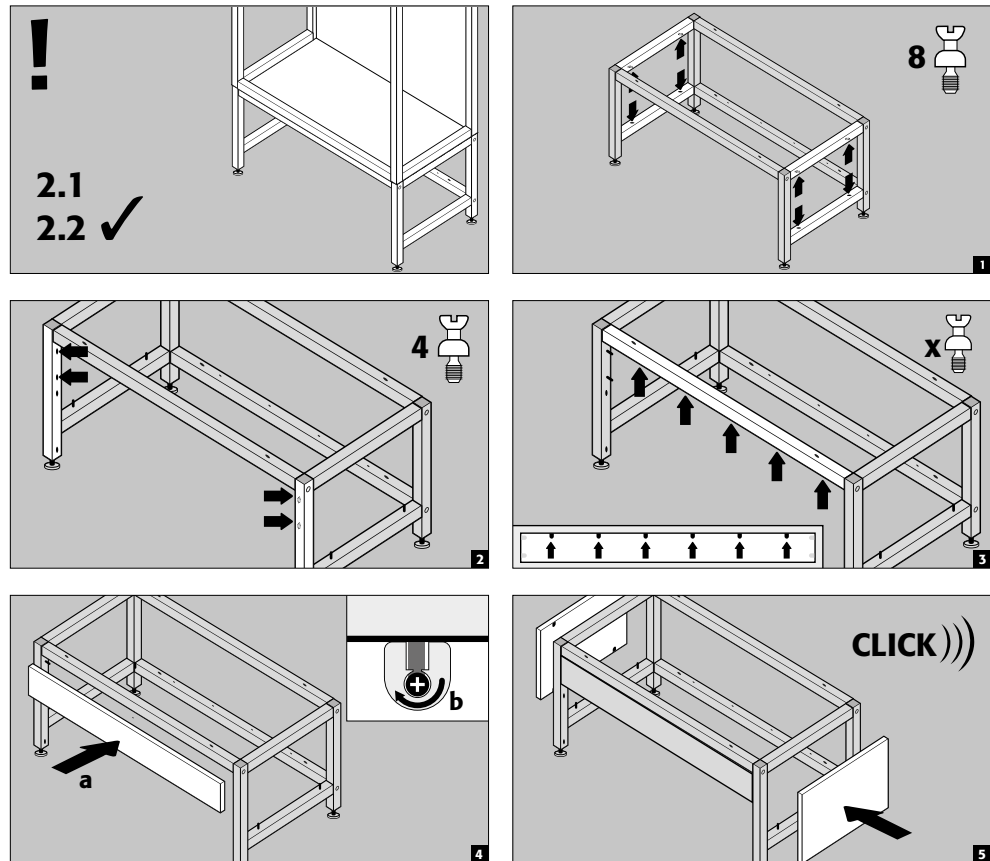




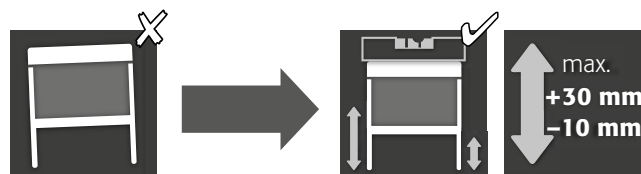
3.2. MONTAJE EL BASTIDOR (ANCHURA=1.800 MM)



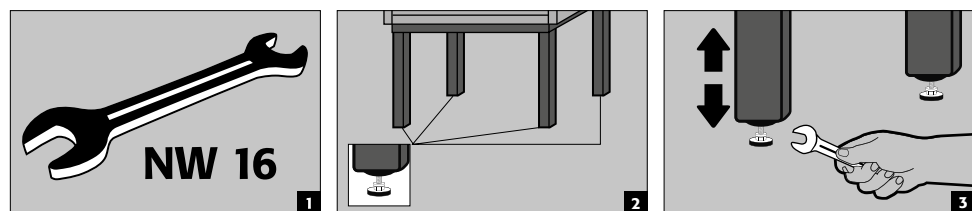
3.3. MONTAJE DE LOS PANELES FRONTALES Y LATERALES



3.4. ALINEACIÓN



**con bastidor de soporte
(opcional)**



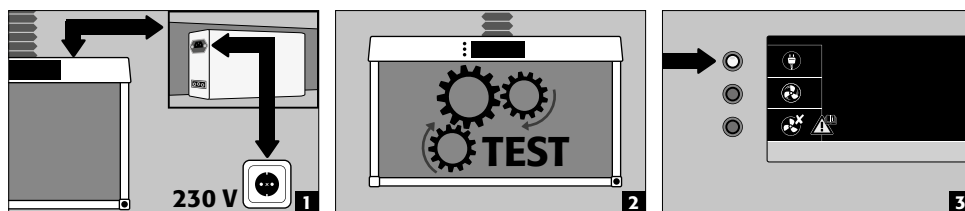
3.5. PUESTA EN SERVICIO



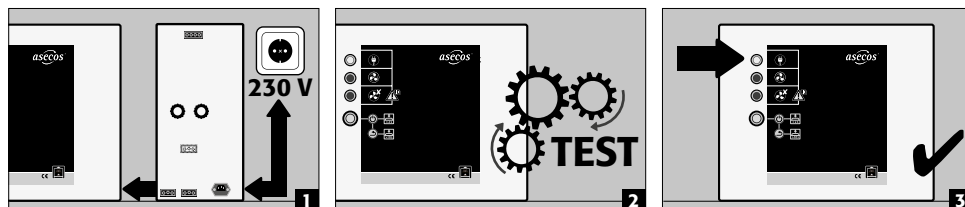
ATENCIÓN antes de la puesta en marcha:

- Compruebe que el suelo tiene suficiente capacidad de carga
- Observe la carga puntual en cada uno de los 4 apoyos del bastidor inferior (tabla Datos técnicos)
- Establecer la conexión de aire de escape en el lugar

GAP / estación de pesaje

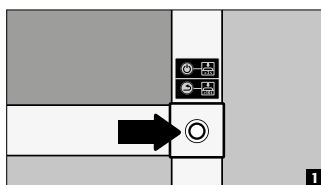


GAP EX-LINE

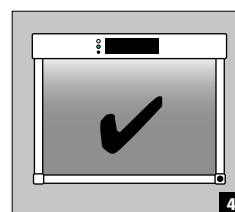
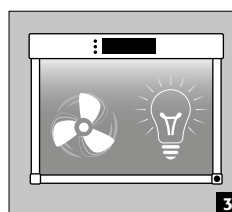
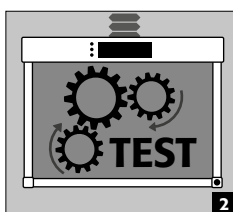
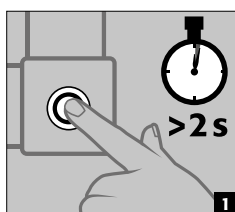
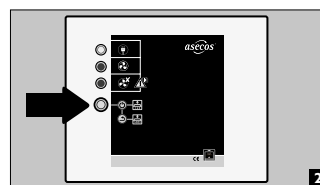


3.6. ENCENDIDO Y APAGADO

GAP / estación de pesaje



GAP EX-LINE



3.7. INSTALACIÓN DE LA ELECTRÓNICA DE CONTROL

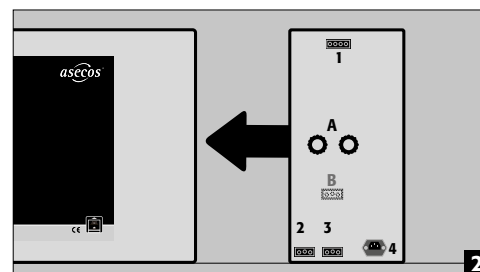
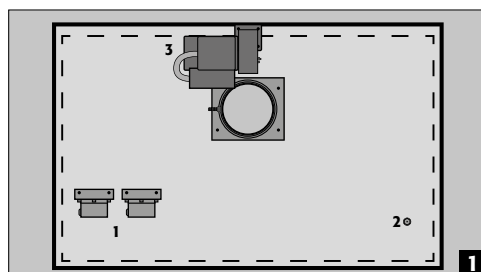


ATENCIÓN

¡El sistema electrónico de vigilancia sólo puede instalarse **fuera de la zona EX!**

¡Todos los trabajos **deben** ser realizados por un electricista cualificado!

Las conexiones de cable suministradas están listas para enchufar, comprobadas en fábrica y no deben modificarse, acortarse ni prolongarse



- Conecte todos los componentes del techo del puesto de trabajo para sustancias peligrosas [Fig. 1] a la conexión correspondiente de la caja de control del sistema electrónico de supervisión [Fig. 2]

Ranura 1 – Presostato diferencial

Conecte el cable del presostato diferencial a la ranura de la electrónica de supervisión con el número 1.

Ranura 2 – Iluminación

Utilice el cable de la parte superior para conectar la iluminación de la estación de trabajo de materiales peligrosos a la caja de interruptores.

Ranura 3 – Ventilador

Conecte el cable negro del ventilador a la ranura del sistema electrónico de monitorización.

Ranura 4 – Conexión a la red

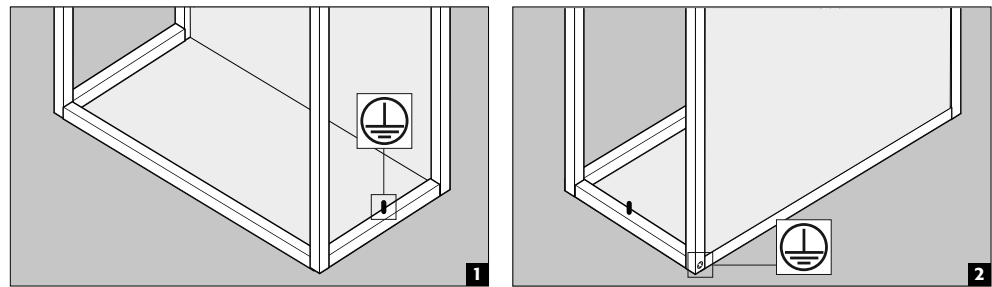
Inserte la clavija de contacto de puesta a tierra del aparato frío en una toma de contacto de puesta a tierra existente con una conexión de red de 230 V.

Conexiones opcionales**Conexión A – Contacto de conmutación sin potencial**

Para utilizar el contacto de conmutación, por ejemplo, para controlar los sistemas de extracción de aire in situ, consulte el punto 3.

Conexión B – Contacto de alarma sin potencial

Si está disponible, utilice el enchufe suministrado y tenga en cuenta el punto 3.

3.8. POSIBILIDAD DE CONEXIÓN A TIERRA

4. CONTACTO DE CONMUTACIÓN SIN POTENCIAL / CONTACTO DE ALARMA SIN POTENCIAL (OPCIONAL)

4.1. CONEXIÓN DEL CONTACTO DE CONMUTACIÓN SIN POTENCIAL

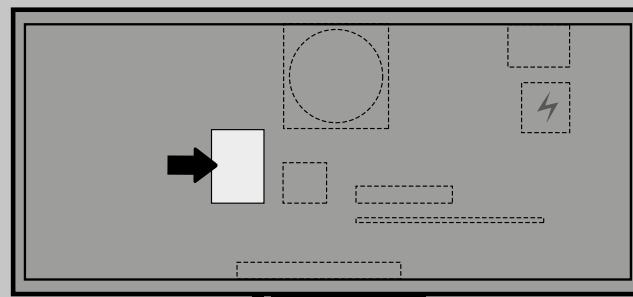
Cada puesto de trabajo para sustancias peligrosas contiene un contacto de conmutación libre de potencial para conectar y controlar los consumidores del cliente, como los sistemas de extracción de aire, indicador luminoso de «Funcionamiento».

Datos técnicos

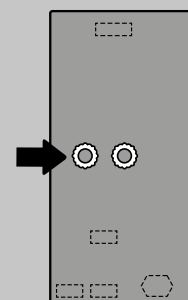
- Tensión nominal: máx. 400 V
- Corriente nominal: máx. 25 A

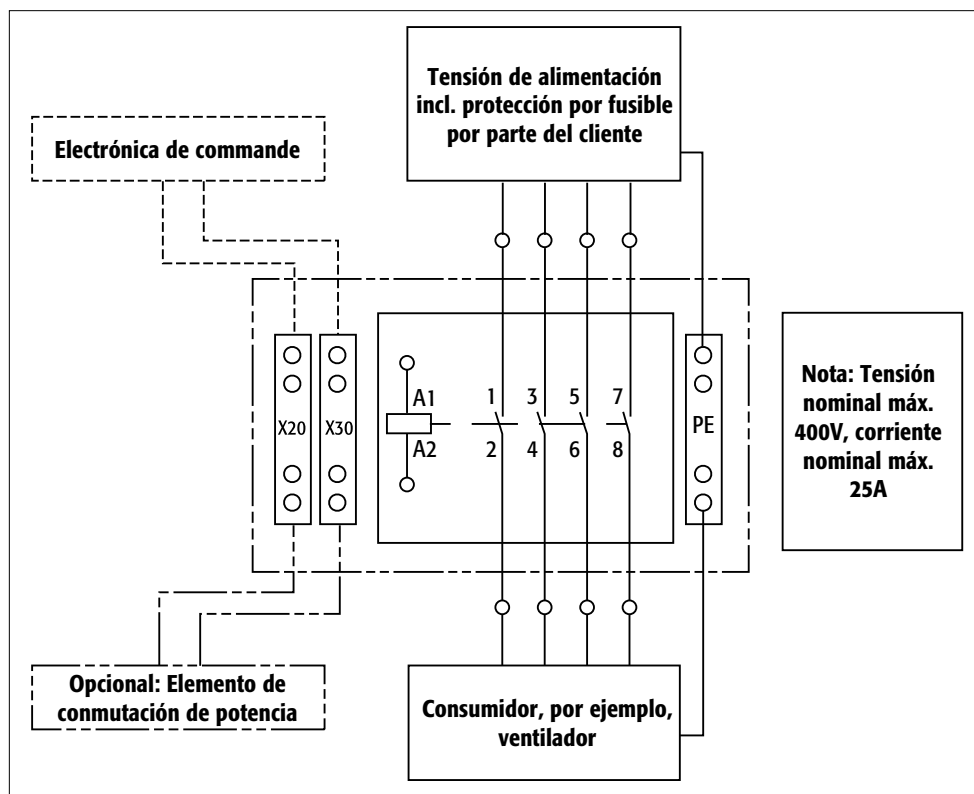
Posición del contacto de conmutación para el funcionamiento

**Vista superior
GAP y estación de pesaje**



**Vista lateral
Electrónica de control
GAP EX-LINE**



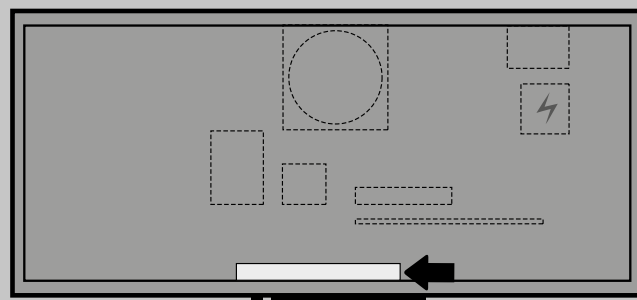


4.2. CONEXIÓN DEL CONTACTO DE ALARMA SIN POTENCIAL (OPCIONAL)

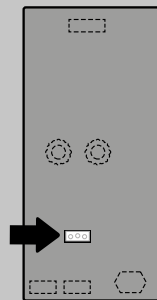
El contacto de alarma se utiliza para indicar una avería en el aparato. El contacto está diseñado para una tensión continua máxima de 30 V CC o una tensión alterna de 230 V CA. La capacidad máxima de transporte de corriente es de 10 A.

Posición del contacto de alarma (opcional)

**Vista superior
GAP y estación de pesaje**



**Vista lateral
Electrónica de control
GAP EX-LINE**



INDICACIONES

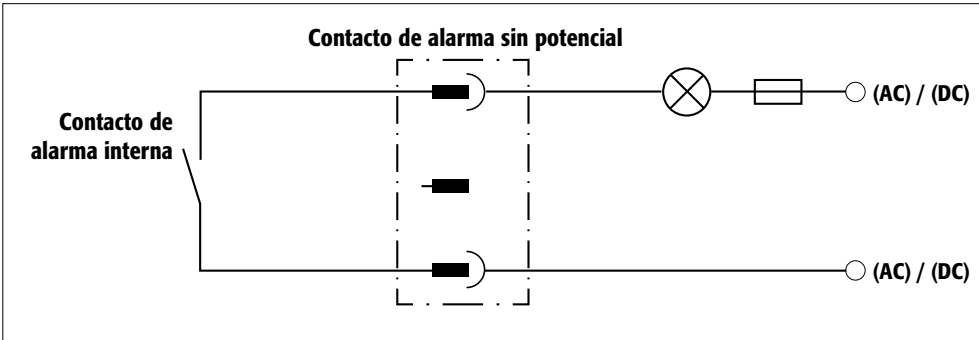
Por razones de seguridad, no se permite su uso fuera de estos parámetros.

El contacto de alarma no debe confundirse con otros contactos. La clavija de instalación del contacto correspondiente está etiquetada a tal efecto.

Si el etiquetado del contacto de alarma no es reconocible, no debe conectarse ni ponerse en funcionamiento. El departamento de servicio de asecos GmbH debe ser notificado para reemplazar el etiquetado.

Para la conexión sólo debe utilizarse la clavija de instalación suministrada (en el aparato).

El contacto de conmutación / contacto de alarma debe protegerse in situ con un fusible (véase la ilustración) que limite la corriente a la corriente de conmutación máxima especificada anteriormente.

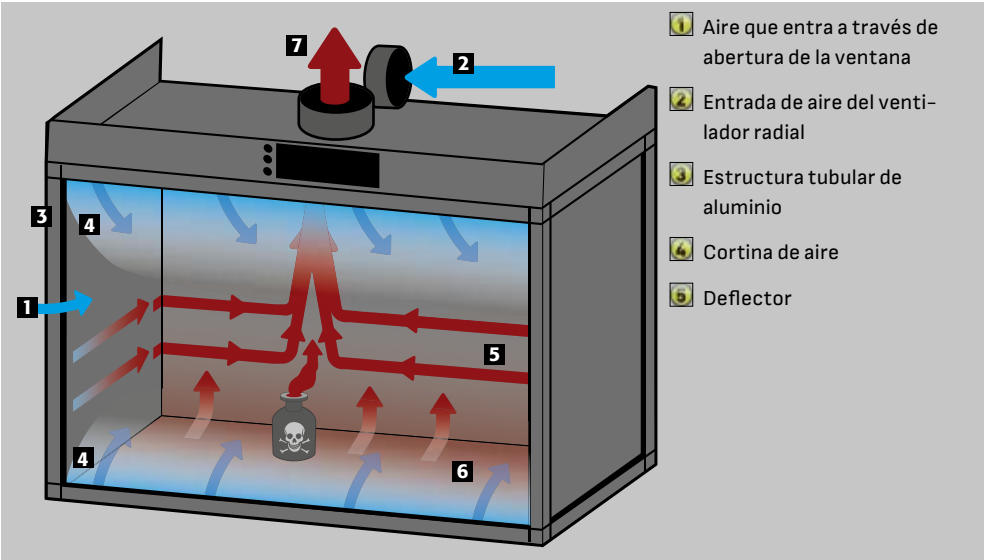


5. FUNCIÓN

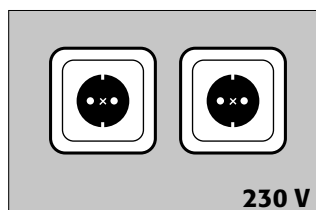
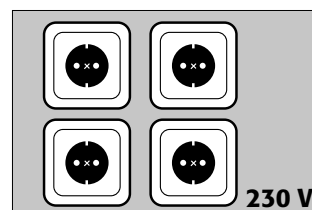
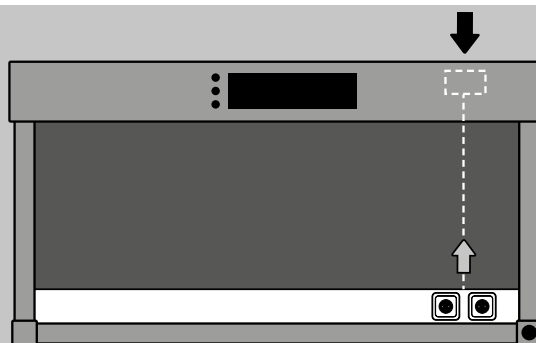
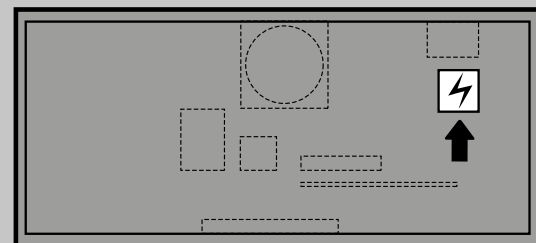
5.1. MODO DE ACCIÓN



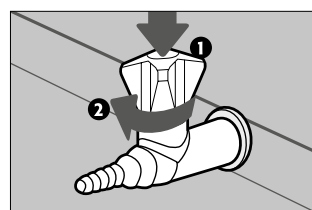
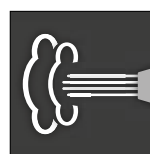
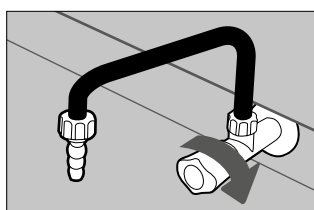
ATENCIÓN
Se debe evitar la influencia negativa de las corrientes en el puesto de trabajo para productos peligrosos causadas por:
› Formas de trabajo no adecuadas (es decir, ningún movimiento rápido > 1 m/s)
› Otros aspectos:



5.2. EQUIPAMIENTO DEL CANAL MULTIMEDIA/ZÓCALO MULTIMEDIA

(OPCIONAL)**Tomas de contacto de protección****Anchura de 90 a 150 cm****Anchura de 180 a 240 cm****Posición caja de terminales****Vista frontal****Vista desde arriba****Indicación:**

para la conexión del cliente y la protección por fusibles, tenga en cuenta la norma del país correspondiente.

Suministro de medios**6. REGULACIONES TÉCNICAS DE AIRE/ • SUPERVISIÓN****6.1. REGULACIONES TÉCNICAS DE AIRE/****NOTA**

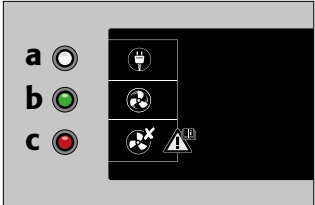
La regulación por parte del cliente de la cantidad de aire de entrada, las cantidades de aire de salida y los valores de pérdida de presión pueden encontrarse en la tabla de datos técnicos (si se selecciona otra regulación, los valores indicados no pueden aplicarse).

- La retención eficiente y segura de los contaminantes en el puesto de trabajo para productos peligrosos se realiza mediante una combinación óptima de salida y entrada de aire.
- La capacidad de retención del puesto de trabajo para productos peligrosos depende de las velocidades de la corriente de aire de entrada alcanzadas en el aparato
- El incremento de la cantidad de aire de entrada sólo es posible en combinación con un incremento de la cantidad de aire de salida, debido a que en caso contrario pueden ser expulsados contaminantes desde el puesto de trabajo para productos peligrosos.

- **El aparato ha sido optimizado en fábrica**
- En el caso de lugares de trabajo para sustancias peligrosas con más de una salida de aire de escape, cada salida de aire de escape se controla por separado. Por lo tanto, es necesario que cada espita se ventile uniformemente.
- Para el control del aire de escape se ha ajustado en fábrica un retardo de 20 segundos, de modo que el sistema de aire de escape del cliente pueda generar la presión negativa necesaria antes de la prueba aunque el tubo de aire de escape sea más largo.

6.2. SUPERVISIÓN

Sistema electrónico de supervisión:



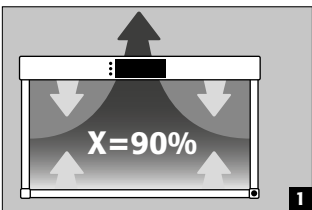
a Conexión a la red eléctrica OK – se ilumina permanentemente

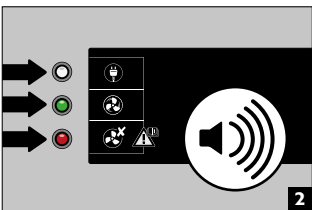
b Flujo de aire OK – se ilumina cuando la ventilación está conectada

c Flujo de aire ERROR – se enciende en caso de mal funcionamiento

- Las mediciones de presión en los conductos de extracción e impulsión se realizan mediante presostatos diferenciales integrados con *consigna X* (volúmenes mínimos de aire)

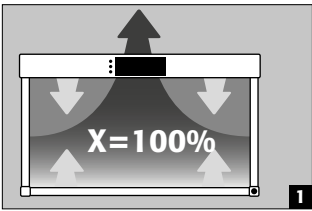
Desviación del valor nominal X

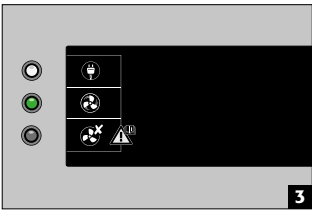






Alcanzar el valor nominal X





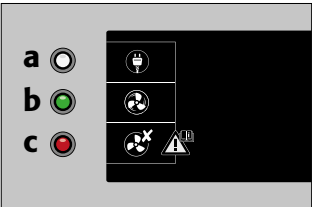


INDICACIÓN para los modelos GAP EX-LINE
El botón para restablecer la alarma se encuentra en el sistema electrónico de vigilancia.



En caso de fallo de corriente:
La unidad de supervisión de la ventilación permanece en funcionamiento mediante una batería recargable integrada

7. DISFUNCIONES • MEDIDAS

	Anomalías de funcionamiento	Medidas
	El enchufe de la red está conectado, a no se enciende	Compruebe que hay corriente en la toma de corriente
	Se ha pulsado el botón de ventilación b no se enciende	LED defectuoso (sustituir) o defecto en la electrónica
	La luz no se enciende después del autotest.	Servicio de contacto
	Durante el funcionamiento, c se ilumina	Compruebe la diferencia de presión en el conducto de extracción de aire in situ (véase el punto 5) o un defecto en el ventilador de aire de impulsión integrado.
	3 pitidos cortos cada 60 segundos, c se ilumina brevemente en rojo cada 20 segundos	Fallo en la alimentación

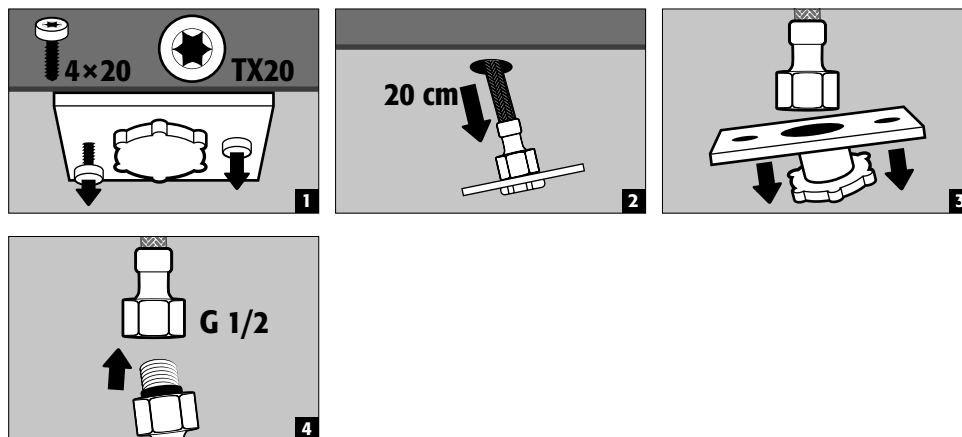
**ATENCIÓN**

Si su puesto de trabajo para productos peligrosos presenta estas u otras anomalías, diríjase al comercio especializado responsable

8. CONEXIÓN AL SUMINISTRO DE MEDIOS

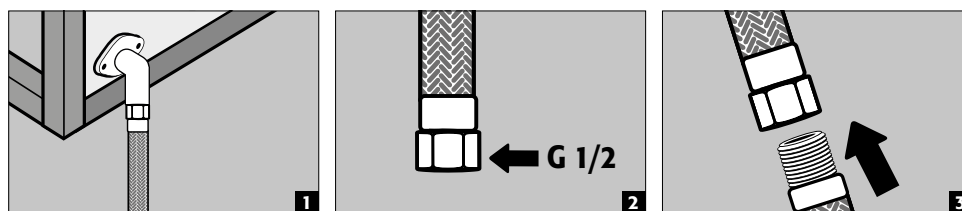
8.1. CONEXIÓN EN EL CANAL DE SERVICIOS

Losa bajo el suelo



8.2. CONEXIÓN EN EL ZÓCALO DE SERVICIOS

En la pared trasera



9. PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO • ATENCIÓN • MANTENIMIENTO

Prueba de función duradera

- durante el funcionamiento mediante la unidad de supervisión del aire (véase el punto 4)

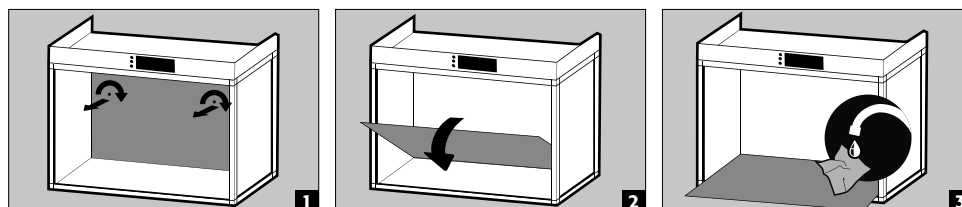
Mantenimiento anual y prueba de funcionamiento

- debe ser realizado por personal cualificado

Limpieza

- Limpiador doméstico suave disponible en el mercado
- Elimine inmediatamente los líquidos derramados

Limpieza del deflector

**CONTACTO:**

En caso de defectos o reclamaciones sobre nuestros productos (dentro y fuera del periodo de garantía), para solicitar verificaciones técnicas de seguridad o la firma de acuerdos de servicio, por favor póngase en contacto con nuestra línea de atención Tel: +34 93 574 59 11 o info@asecos.es

10. DOCUMENTACIÓN COMPONENTES GAP EX-LINE

ES



INDICACIÓN

Todos los documentos relativos a los componentes instalados en el GAP EX-LINE pueden obtenerse utilizando este código QR.

1. DATOS TÉCNICOS



Leyenda de la tabla “Datos técnicos”

1	Altura (externa)	11	Profundidad útil de la superficie de trabajo con canal de servicios
2	Bastidor de soporte para trabajar sentado	12	Profundidad (externa)
3	Bastidor de soporte para trabajar de pie	13	Profundidad (interna)
4	Altura con bastidor sentado	14	Máxima carga del área de trabajo
5	Altura con bastidor de pie	15	Peso
6	Altura libre	16	Nivel de ruido (aprox.)
7	Anchura (externa)	17	Presión diferencial por conducto de aire
8	Anchura (interna)	18	número de salidas de aire de extracción
9	Anchura útil de la superficie de trabajo (mm)	19	Salida de aire de extracción
10	Profundidad utilizable en superficie de trabajo	20	Flujo volumétrico nominal

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
GAP.110.090	1100	1785	1965	720	900	810	900	865	790	640
GAP.110.090.060	1100	1785	1965	720	900	810	900	865	790	490
GAP.110.090.085	1100	1785	1965	720	900	810	900	865	790	740
GAP.110.120	1100	1785	1965	720	900	810	1200	1165	1090	640
GAP.110.120.060	1100	1785	1965	720	900	810	1200	1165	1090	490
GAP.110.120.085	1100	1785	1965	720	900	810	1200	1165	1090	740
GAP.110.150	1100	1785	1965	720	900	810	1500	1465	1390	640
GAP.110.150.060	1100	1785	1965	720	900	810	1500	1465	1390	490
GAP.110.150.085	1100	1785	1965	720	900	810	1500	1465	1390	740
GAP.110.180	1100	1785	1965	720	900	810	1800	1765	1690	640
GAP.110.180.060	1100	1785	1965	720	900	810	1800	1765	1690	490
GAP.110.180.085	1100	1785	1965	720	900	810	1800	1765	1690	740
GAP.110.210	1100	1785	1965	720	900	810	2100	2065	1990	640
GAP.110.210.060	1100	1785	1965	720	900	810	2100	2065	1990	490
GAP.110.210.085	1100	1785	1965	720	900	810	2100	2065	1990	740
GAP.110.240	1100	1785	1965	720	900	810	2400	2365	2290	640
GAP.110.240.060	1100	1785	1965	720	900	810	2400	2365	2290	490
GAP.110.240.085	1100	1785	1965	720	900	810	2400	2365	2290	740
GAP.140.090	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	640
GAP.140.090.060	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	490
GAP.140.090.085	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	740
GAP.140.090.EC	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	640
GAP.140.090.EX	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	640
GAP.140.090.WA	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	640
GAP.140.120	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	640
GAP.140.120.060	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	490
GAP.140.120.085	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	740
GAP.140.120.EC	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	640
GAP.140.120.EX	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	640
GAP.140.120.WA	1400	2090	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	640
GAP.140.150	1400	2085	2265	720	900	1110	1500	1465	1390	640
GAP.140.150.060	1400	2085	2265	720	900	1110	1500	1465	1390	490
GAP.140.150.085	1400	2085	2265	720	900	1110	1500	1465	1390	740
GAP.140.150.EC	1400	2085	2265	720	900	1110	1500	1465	1390	640
GAP.140.180	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	640
GAP.140.180.060	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	490
GAP.140.180.085	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	740
GAP.140.180.EC	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	640
GAP.140.180.EX	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	640
GAP.140.210	1400	2085	2265	720	900	1110	2100	2065	1990	640
GAP.140.210.060	1400	2085	2265	720	900	1110	2100	2065	1990	490
GAP.140.210.085	1400	2085	2265	720	900	1110	2100	2065	1990	740
GAP.140.240	1400	2085	2265	720	900	1110	2400	2365	2290	640
GAP.140.240.060	1400	2085	2265	720	900	1110	2400	2365	2290	490
GAP.140.240.085	1400	2085	2265	720	900	1110	2400	2365	2290	740

										
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
GAP.110.090	530	750	650	3000	66	32,0	82	1	250	550
GAP.110.090.060	380	600	500	3000	60	32,0	82	1	250	550
GAP.110.090.085	630	850	750	3000	70	32,0	82	1	250	550
GAP.110.120	530	750	650	3000	75	32,0	60	1	250	550
GAP.110.120.060	380	600	500	3000	69	32,0	60	1	250	550
GAP.110.120.085	630	850	750	3000	79	32,0	60	1	250	550
GAP.110.150	530	750	650	3000	84	36,0	80	1	250	660
GAP.110.150.060	380	600	500	3000	77	36,0	80	1	250	660
GAP.110.150.085	630	850	750	3000	88	36,0	80	1	250	660
GAP.110.180	530	750	650	3000	93	36,0	70	1	250	770
GAP.110.180.060	380	600	500	3000	85	36,0	70	1	250	770
GAP.110.180.085	630	850	750	3000	97	36,0	70	1	250	770
GAP.110.210	530	750	650	3000	116	40,0	55	2	250	880
GAP.110.210.060	380	600	500	3000	108	40,0	55	2	250	880
GAP.110.210.085	630	850	750	3000	120	40,0	55	2	250	880
GAP.110.240	530	750	650	3000	116	40,0	50	2	250	990
GAP.110.240.060	380	600	500	3000	107	40,0	50	2	250	990
GAP.110.240.085	630	850	750	3000	121	38,0	50	2	250	990
GAP.140.090	530	750	650	3000	76	32,0	140	1	250	720
GAP.140.090.060	380	600	500	3000	70	32,0	140	1	250	720
GAP.140.090.085	630	850	750	3000	81	32,0	140	1	250	720
GAP.140.090.EC	530	750	650	3000	78	32,0	82	1	250	550
GAP.140.090.EX	530	750	650	3000	94	55,0	140	1	250	720
GAP.140.090.WA	530	750	650	3000	76	32,0	82	1	250	550
GAP.140.120	530	750	650	3000	86	32,0	103	1	250	720
GAP.140.120.060	380	600	500	3000	80	32,0	103	1	250	720
GAP.140.120.085	630	850	750	3000	92	32,0	103	1	250	720
GAP.140.120.EC	530	750	650	3000	89	32,0	60	1	250	550
GAP.140.120.EX	530	750	650	3000	104	55,0	103	1	250	720
GAP.140.120.WA	530	750	650	3000	86	32,0	60	1	250	550
GAP.140.150	530	750	650	3000	97	32,0	140	1	250	895
GAP.140.150.060	380	600	500	3000	90	32,0	140	1	250	895
GAP.140.150.085	630	850	750	3000	103	32,0	140	1	250	895
GAP.140.150.EC	530	750	650	3000	101	32,0	60	1	250	660
GAP.140.180	530	750	650	3000	107	36,0	135	1	250	1070
GAP.140.180.060	380	600	500	3000	99	36,0	135	1	250	1070
GAP.140.180.085	630	850	750	3000	113	36,0	135	1	250	1070
GAP.140.180.EC	530	750	650	3000	110	36,0	70	1	250	770
GAP.140.180.EX	530	750	650	3000	126	55,0	135	1	250	1070
GAP.140.210	530	750	650	3000	122	40,0	85	2	250	1180
GAP.140.210.060	380	600	500	3000	114	40,0	85	2	250	1180
GAP.140.210.085	630	850	750	3000	128	40,0	85	2	250	1180
GAP.140.240	530	750	650	3000	130	40,0	85	2	250	1290
GAP.140.240.060	380	600	500	3000	122	40,0	85	2	250	1290
GAP.140.240.085	630	850	750	3000	137	40,0	85	2	250	1290

