

FR

EP.V.35906.01 | 02/2024

asecos®



**GAP**  
LINE

## MODE D'EMPLOI

pour postes de travail destinés aux matières dangereuses



## Postes de travail pour substances dangereuses GAP



GAP110.090.060  
GAP110.120.060  
GAP110.150.060  
GAP110.180.060  
GAP110.210.060  
GAP110.240.060



GAP110.090  
GAP110.120  
GAP110.150  
GAP110.180  
GAP110.210  
GAP110.240



GAP140.090.060  
GAP140.120.060  
GAP140.150.060  
GAP140.180.060  
GAP140.210.060  
GAP140.240.060



GAP140.090  
GAP140.120  
GAP140.150  
GAP140.180  
GAP140.210



GAP140.090.EC  
GAP140.120.EC  
GAP140.150.EC  
GAP140.180.EC

## Postes de travail pour substances dangereuses GAP – Poste de travail avec pesée



GAP140.090.WA  
GAP140.120.WA

## Postes de travail pour substances dangereuses GAP – EX-LINE



GAP140.090.EX  
GAP140.120.EX  
GAP140.180.EX



# MODE D'EMPLOI

Chère cliente, cher client,

Le présent mode d'emploi donne des informations sur l'utilisation pratique d'une sorbonne de laboratoire et doit de ce fait rester à la disposition des utilisateurs sur le lieu de son utilisation.

Veuillez conserver ce mode d'emploi à proximité de l'installation.

Le fonctionnement efficace et impeccable de la sorbonne de laboratoire ne peut être garanti que si les instructions contenues dans ce mode d'emploi sont respectées.

Veuillez respecter les consignes liées à la sécurité.

Merci beaucoup.

Votre équipe asecos

<b>1. REMARQUES • DIRECTIVES • GARANTIE</b> .....	<b>5</b>
1.1. Consignes générales en matière de sécurité technique. ....	5
1.2. Garantie .....	5
<b>2. DÉTAILS</b> .....	<b>5</b>
<b>3. INSTALLATION • MISE EN SERVICE.</b> .....	<b>5</b>
3.1. Assemblée de châssis (Largeur jusqu'à 1800 mm) .....	5
3.2. Assemblée de châssis (Largeur=1800 mm) .....	6
3.3. Montage des panneaux avant et latéraux .....	7
3.4. Ajustage des GAP. ....	7
3.5. Mise en service .....	7
3.6. Mise en marche et arrêt. ....	8
3.7. Installation de l'électronique de surveillance .....	8
3.8. Possibilité de mise à la terre .....	9
<b>4. CONTACT DE COMMUTATION LIBRE DE POTENTIEL / CONTACT D'ALARME LIBRE DE POTENTIEL (EN OPTION)</b> .....	<b>9</b>
4.1. Raccordement du contact de commutation libre de potentiel. ....	9
4.2. Raccordement du contact d'alarme libre de potentiel (en option) .....	10
<b>5. FONCTIONNEMENT</b> .....	<b>11</b>
5.1. Mode d'action .....	11
5.2. Équipement dans le canal média/socle média (en option) .....	12
<b>6. RÉGLAGE DU SYSTÈME DE VENTILATION • SURVEILLANCE.</b> .....	<b>12</b>
6.1. Réglage du système de ventilation .....	12
6.2. Surveillance .....	13
<b>7. DYSFONCTIONNEMENTS • MESURES.</b> .....	<b>13</b>
<b>8. GOULOTTE DES FLUIDES.</b> .....	<b>14</b>
8.1. Goulotte des fluides. ....	14
8.2. Version Goulotte des fluides en aluminium .....	14
<b>9. TEST DE FONCTIONNEMENT • SOINS • ENTRETIEN.</b> .....	<b>14</b>
<b>10. DOCUMENTATION GAP EX-LINE COMPOSANTS</b> .....	<b>15</b>
<b>11. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> .....	<b>16</b>

## 1.1. CONSIGNES GÉNÉRALES EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ TECHNIQUE

- Respectez toutes les consignes de ce mode d'emploi
- Respecter les lois et les prescriptions applicables concernant la manipulation des substances dangereuses ainsi que les remarques contenues dans ce mode d'emploi.
- Respecter les prescriptions de prévention des accidents ainsi que l'ordonnance sur les lieux de travail.
- Confier les contrôles de sécurité technique exclusivement à du personnel spécialisé et agréé, utiliser les pièces de rechange d'origine.
- N'utilisez la sorbonne de laboratoire que si elle se trouve dans un état impeccable
- Lors de la sélection d'un lieu d'implantation, il faut veiller à ce qu'il n'y ait pas de passage d'air supérieur à 0,2 m/s qui puisse nuire au fonctionnement correct de la sorbonne.
- Les utilisateurs doivent être formés à la manipulation des sorbonnes de laboratoire.
- La capacité d'évacuation d'air requise doit être garantie sur place.
- Respectez les valeurs maximales de charge admissible
- Les substances dangereuses qui s'écoulent doivent être collectées et éliminées immédiatement.
- Si des substances agressives sont manipulées, contrôlez avant leur utilisation s'ils sont compatibles avec les revêtements de surface de la sorbonne de laboratoire.
- Il est impératif de suivre à la lettre les instructions du service de surveillance technique.
- Les installations électriques ou les travaux de raccordement aux installations et moyens d'exploitation électriques doivent être effectués uniquement par des électriciens qualifiés.

## 1.2. GARANTIE

Vous (le client) et votre revendeur spécialisé (le vendeur) conviendrez de la garantie de ce produit. En tant que fabricant, asecos garantit les produits mentionnés dans le mode d'emploi pendant 24 mois à compter de la date de livraison. Tous les modèles doivent être contrôlés annuellement par un personnel qualifié agréé par le fabricant, en tant que dispositif de sécurité. Tous les raccordements des appareils, entre autres les raccordements électriques et de fluides, doivent être effectués exclusivement aux points de livraison prévus par asecos. En cas contraire, le client perd son droit à la garantie vis-à-vis du fabricant.

# 2. DÉTAILS

**Conception/fabrication asecos GmbH Sicherheit und Umweltschutz, D-63584 Gründau.**

**Numéro de série** : à l'intérieur du poste de travail dangereux, sur la canalisation d'air

### Destination

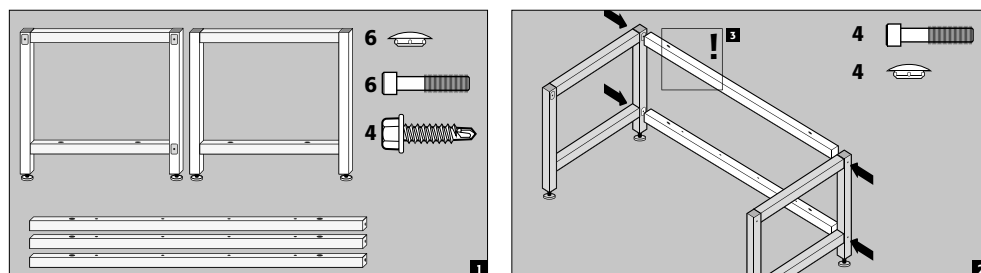
Captation complète des vapeurs, gaz et particules en suspension nocifs, directement là où ils se répandent ou sont générés et avant même qu'ils ne puissent nuire à la santé ou à l'environnement (voir ordonnance concernant les matériaux dangereux, ordonnance sur les lieux de travail et directive relative aux laboratoires).

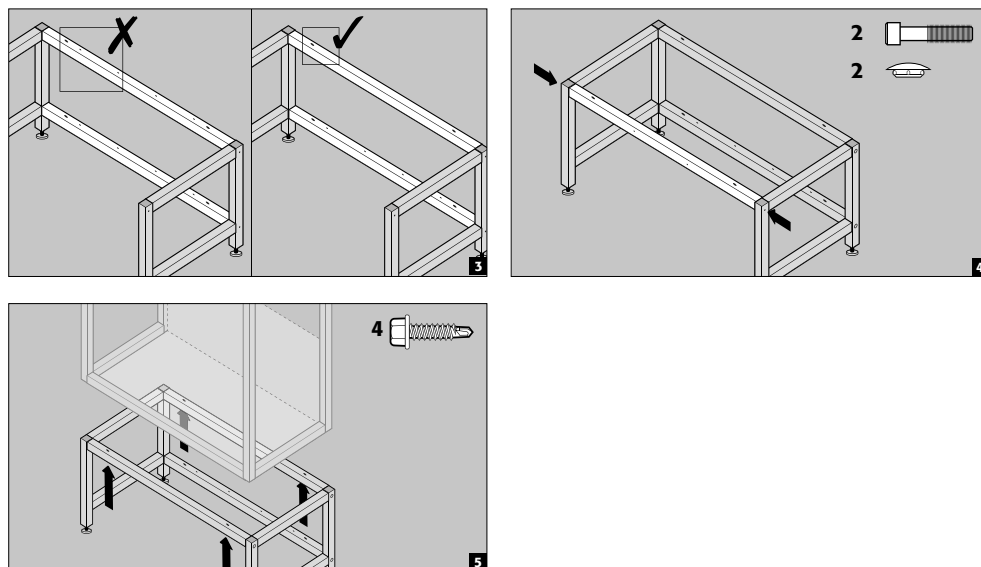
### Le poste de travail pour produits dangereux GAP – EX-LINE

sert à la détection intégrale des vapeurs, gaz ou matières en suspension dangereux libérés à leur point d'émission ou de formation dans les zones à risque d'explosion de la zone 1, avant qu'ils ne puissent nuire à la santé ou bien à l'environnement (voir l'ordonnance sur les substances dangereuses, l'ordonnance sur les postes de travail et la directive sur les laboratoires).

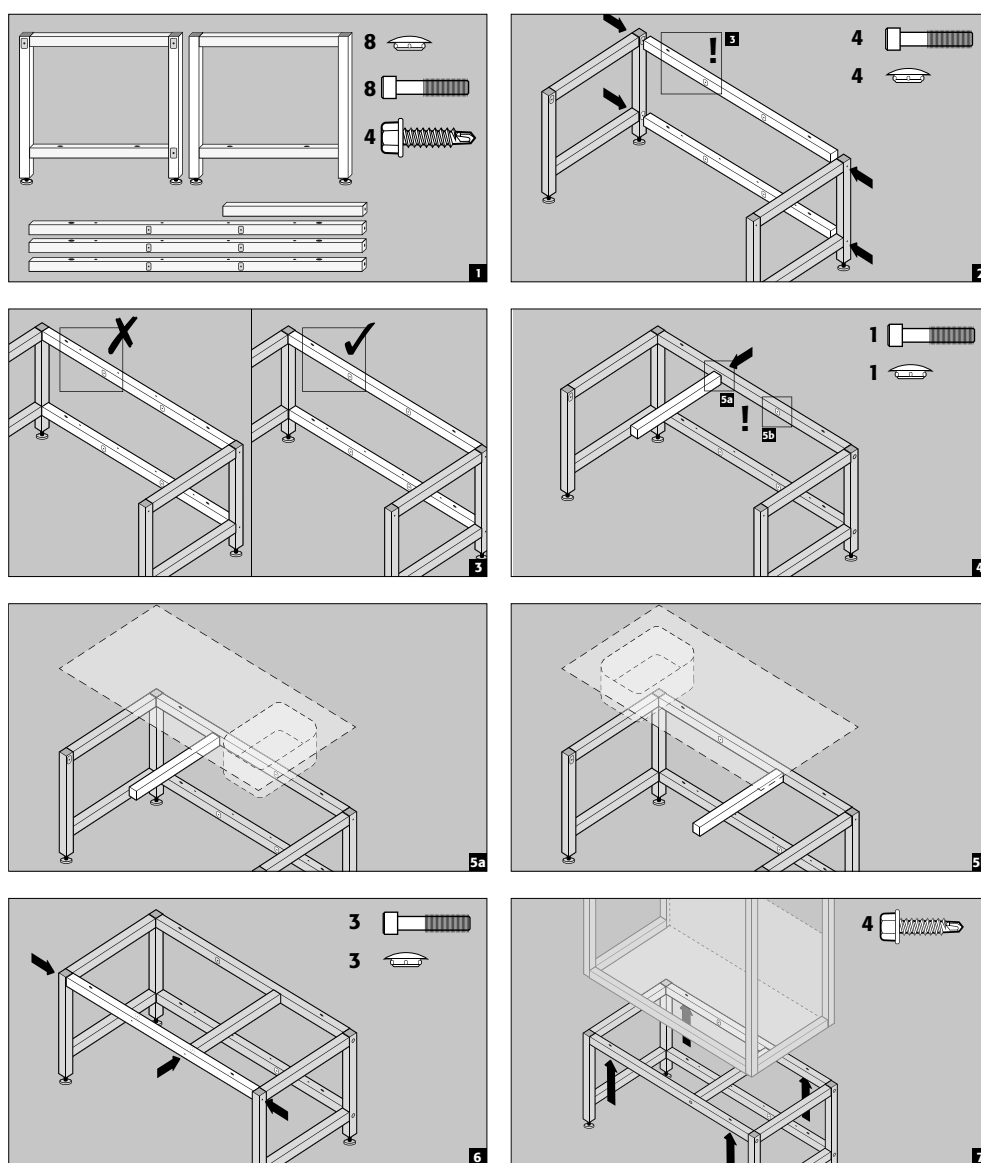
# 3. INSTALLATION - MISE EN SERVICE

## 3.1. ASSEMBLÉE DE CHÂSSIS (LARGEUR JUSQU'À 1800 MM)

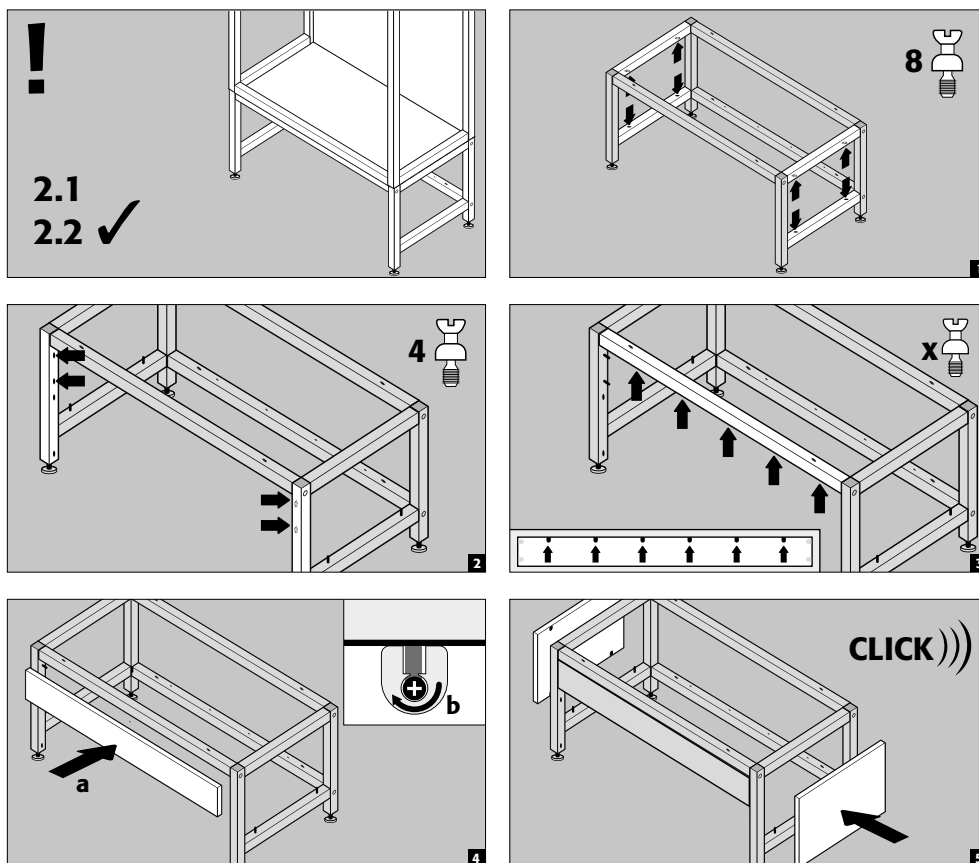




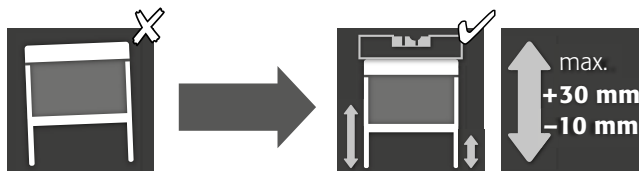
### 3.2. ASSEMBLÉE DE CHÂSSIS (LARGEUR=1800 MM)



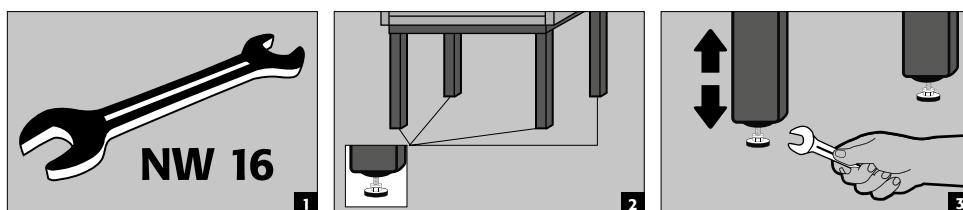
### 3.3. MONTAGE DES PANNEAUX AVANT ET LATÉRAUX



### 3.4. AJUSTAGE DES GAP



Avec Châssis (en option)

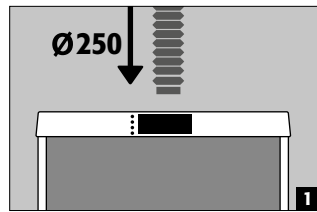


### 3.5. MISE EN SERVICE

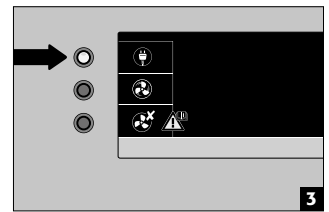
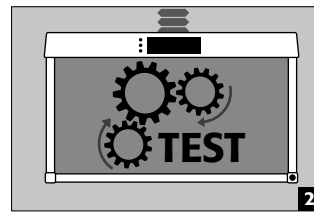
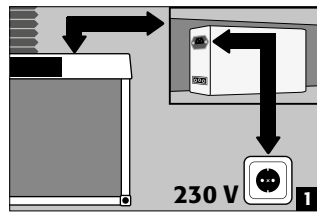
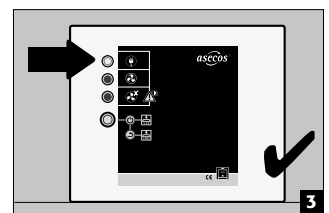
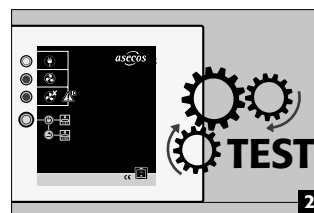
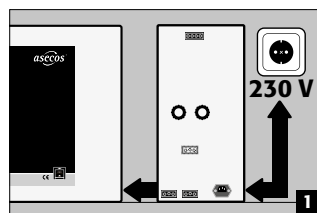
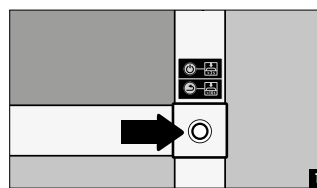
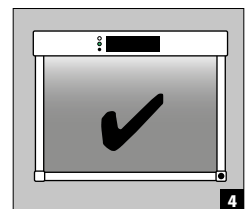
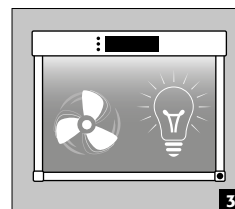
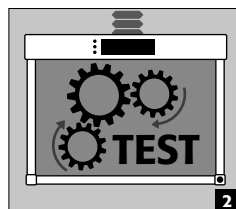
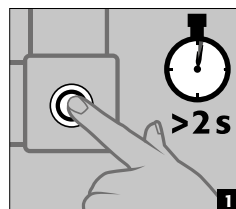
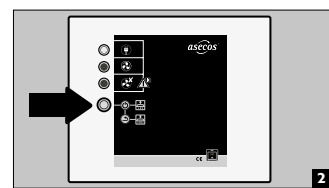


**ATTENTION avant la mise en service :**

- Vérifier si la capacité de charge du sol est suffisante !
- Respecter la charge ponctuelle sur chacune des 4 colonnes du cadre (tableau des caractéristiques techniques) !
- Le raccordement à l'air d'évacuation doit être réalisé par le client !

**REMARQUE**

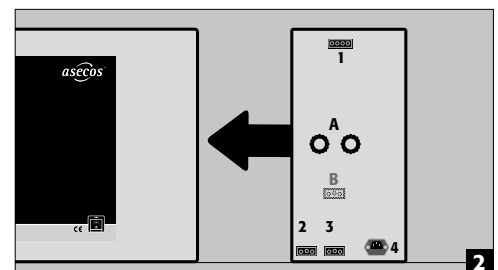
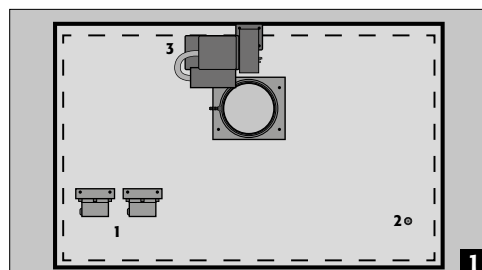
La tubulure de réduction en PVC pour la réduction de 250 mm à 200 mm est disponible séparément (référence 41046 EP.K.35344). Pour ce faire, veuillez contacter le département de service à l'adresse [service@asecos.com](mailto:service@asecos.com)

**GAP / Poste de travail de pesée****GAP EX-LINE****3.6. MISE EN MARCHÉ ET ARRÊT****GAP / Poste de travail de pesée****GAP EX-LINE****3.7. INSTALLATION DE L'ÉLECTRONIQUE DE SURVEILLANCE****ATTENTION**

L'électronique de surveillance doit être installée **exclusivement en dehors de la zone EX!**

Tous les travaux **doivent** être effectués par un électricien spécialisé !

**Les connexions de câbles fournies sont prêtes à être branchées, contrôlées en usine et ne doivent pas être modifiées, raccourcies ou rallongées !**



- Reliez tous les composants sur le toit du poste de travail dangereux [fig. 1] avec le raccordement approprié

sur le boîtier de commande de l'électronique de surveillance [fig. 2]

**Emplacement 1 – Pressostat différentiel**

Reliez le câble du contrôleur de pression différentielle à l'emplacement de l'électronique de surveillance portant le chiffre 1.

**Emplacement 2 – Éclairage**

Reliez ici l'éclairage du poste de travail pour substances dangereuses au boîtier de commande à l'aide du câble provenant de la partie supérieure.

**Emplacement 3 – Ventilateur**

Reliez le câble noir du ventilateur à l'emplacement de l'électronique de surveillance.

**Emplacement 4 – Connexion au réseau**

Branchez la fiche de l'appareil froid à contact de protection dans une prise de courant à contact de protection avec raccordement au réseau de 230 V disponible.

**Connexions en option**

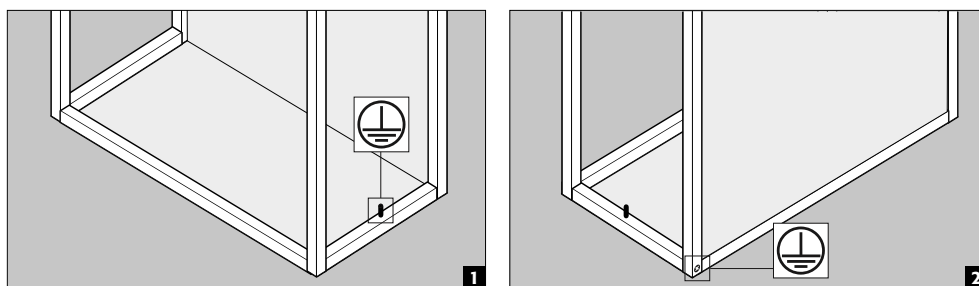
**Raccordement A – Contact de commutation libre de potentiel**

Pour utiliser le contact de commutation, par exemple pour commander des installations d'évacuation d'air côté client, veuillez tenir compte du point 3.

**Raccordement B – Contact d'alarme libre de potentiel**

Si vous en disposez, utilisez la fiche fournie et respectez le point 3.

**3.8. POSSIBILITÉ DE MISE À LA TERRE**



**4. CONTACT DE COMMUTATION LIBRE DE POTENTIEL / CONTACT D'ALARME LIBRE DE POTENTIEL (EN OPTION)**

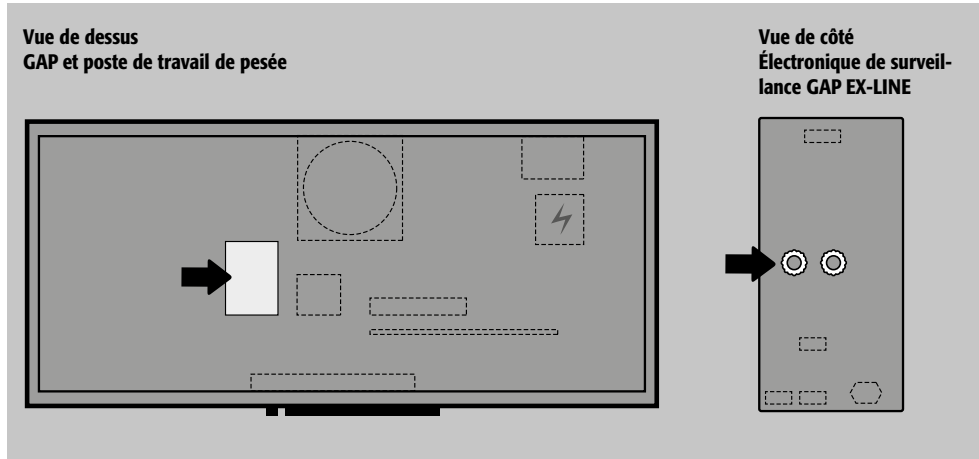
**4.1. RACCORDEMENT DU CONTACT DE COMMUTATION LIBRE DE POTENTIEL**

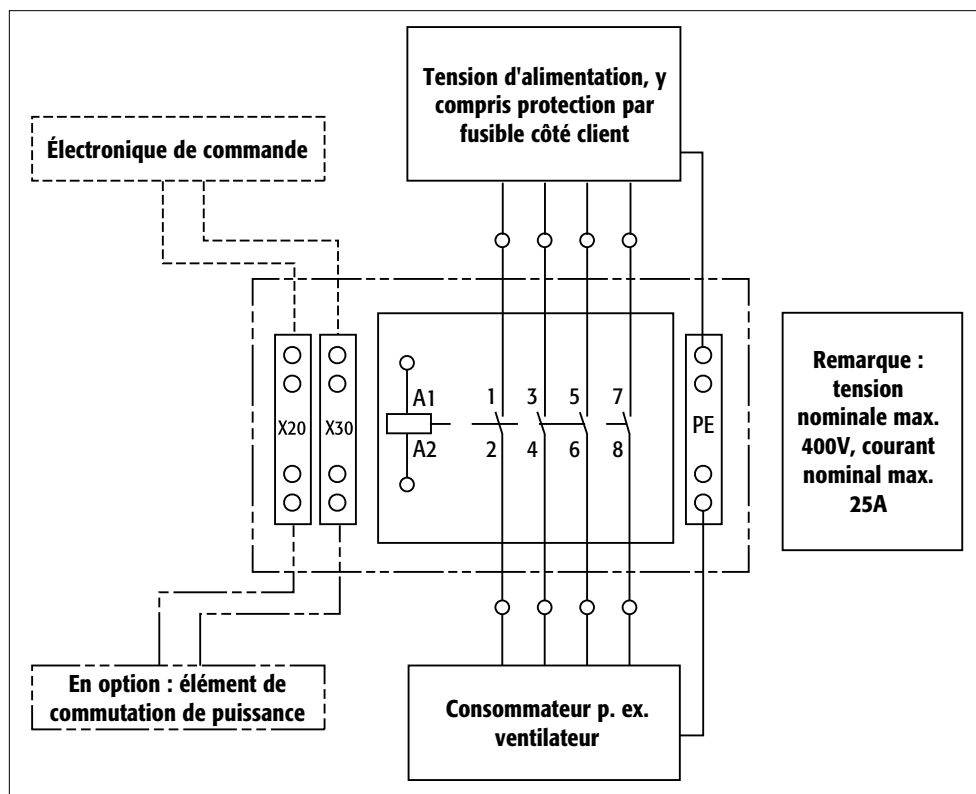
Chaque poste de travail pour substances dangereuses inclut un contact de commutation libre de potentiel pour le raccordement et la commande de consommateurs installés par le client, comme par exemple les installations d'évacuation d'air, le voyant lumineux « en service ».

**Caractéristiques techniques**

- Tension nominale : max. 400V
- Courant nominal : max. 25A

**Position du contact de commutation pour le fonctionnement**



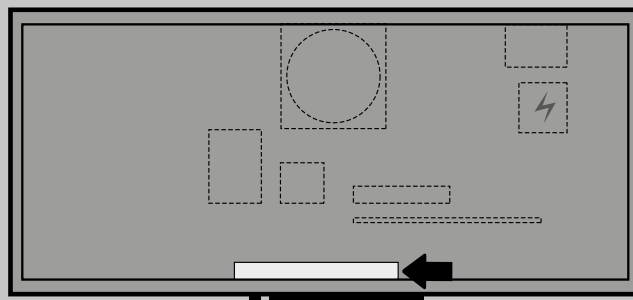


## 4.2. RACCORDEMENT DU CONTACT D'ALARME LIBRE DE POTENTIEL (EN OPTION)

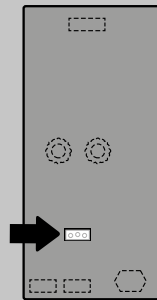
Le contact d'alarme sert à signaler une erreur de l'appareil. Le contact est conçu pour une tension continue de 30 V CC maximum ou une tension alternative de 230 V CA. L'intensité maximale admissible est de 10 A.

### Position du contact d'alarme (en option)

**Vue de dessus  
GAP et poste de travail de pesée**



**Vue de côté  
Électronique de surveillance  
GAP EX-LINE**



### REMARQUES

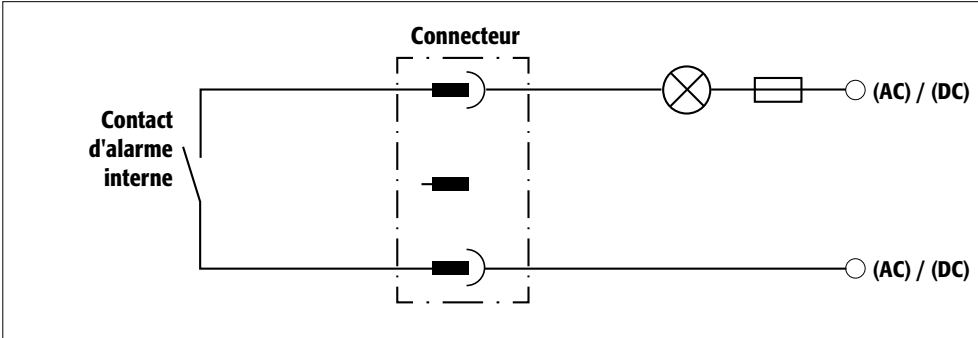
L'utilisation en dehors des paramètres susmentionnés est interdite pour des raisons de sécurité.

Le contact d'alarme ne doit pas être confondu avec d'autres contacts. Le connecteur encastré du contact correspondant est étiqueté à cet effet.

Si l'inscription sur le contact d'alarme n'est pas reconnaissable, aucun raccordement ou fonctionnement ne doit être effectué. Le service après-vente d'asecos GmbH doit être averti afin de remplacer l'inscription.

Seule la contrepartie livrée avec la fiche encastrable (sur l'appareil) doit être utilisée pour le raccordement.

Le contact de commutation / contact d'alarme doit être protégé côté client par un fusible (voir illustration) qui limite le courant au courant de commutation maximal mentionné ci-dessus.

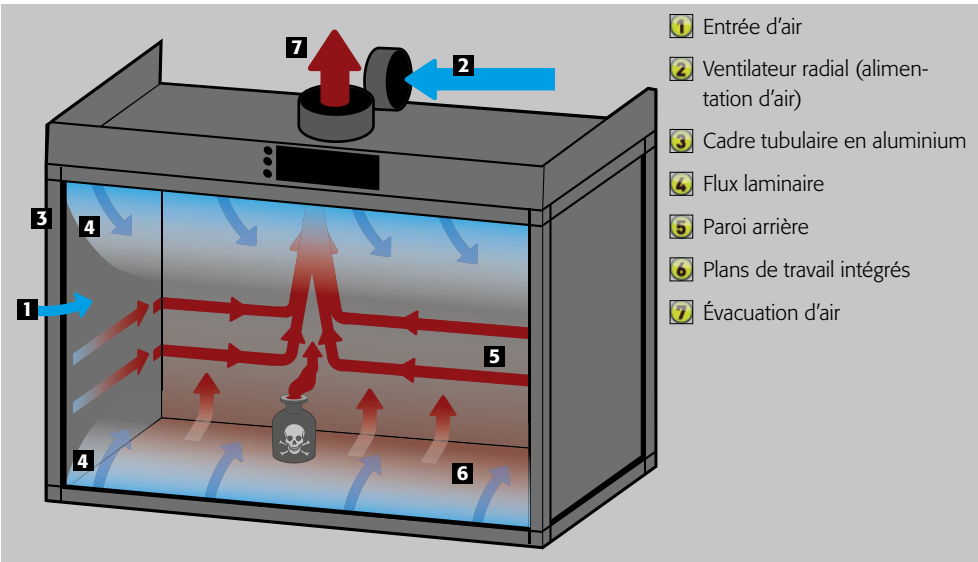


**5. FONCTIONNEMENT**

**5.1. MODE D'ACTION**



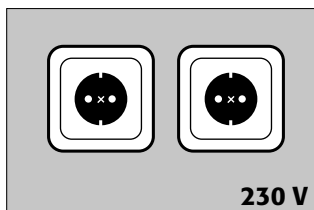
**ATTENTION**  
 Il faut éviter toute influence négative sur le comportement de circulation d'air à l'intérieur de la sorbonne de laboratoire, comme p.ex. !  
 > pas de mouvements rapides > 1 m/s)  
 > Mode de travail inadapté :



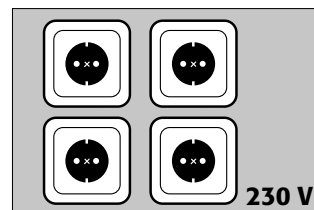
## 5.2. ÉQUIPEMENT DANS LE CANAL MÉDIA/SOCLE MÉDIA (EN OPTION)

### Prise de courant avec terre

Largeur 90-150 cm

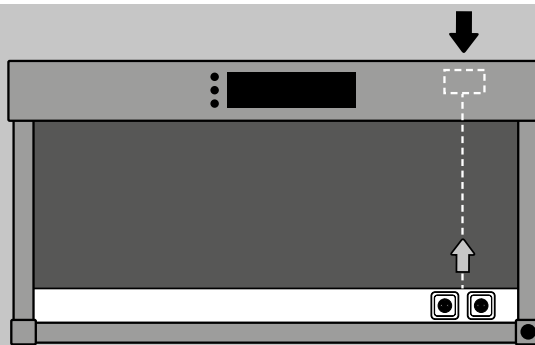


Largeur 180-240 cm

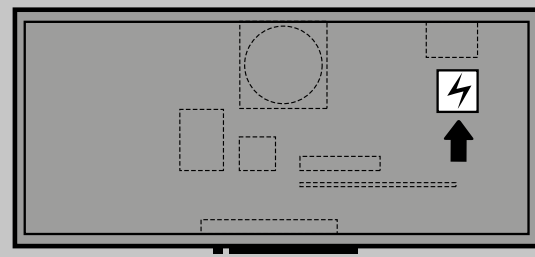


### Position boîte à bornes

Vue de face



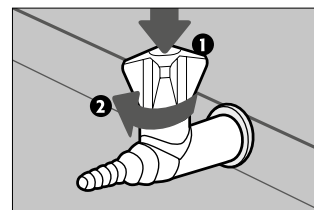
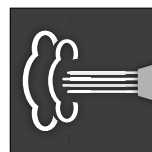
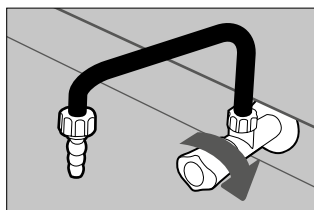
Vue de dessus



#### Remarque :

pour le raccordement et la protection côté client, veuillez tenir compte du standard de chaque pays.

### Approvisionnement en produit



## 6. RÉGLAGE DU SYSTÈME DE VENTILATION - SURVEILLANCE

### 6.1. RÉGLAGE DU SYSTÈME DE VENTILATION



#### ATTENTION

Réglages d'usine des débits d'air pulsé, des débits d'air extrait recommandés et des pressions différentielles, voir tableau des caractéristiques techniques !

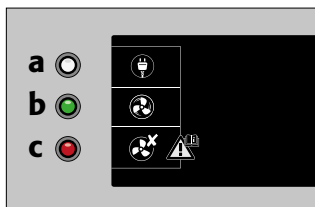
En cas de modification des réglages, ces valeurs ne sont pas valables !

- La rétention sûre et efficace des substances nocives dans la sorbonne de laboratoire est le résultat d'une combinaison optimale d'admission et d'évacuation d'air.
- Le pouvoir de rétention de la sorbonne de laboratoire dépend de la vitesse de l'air du courant d'air d'alimentation atteint par l'installation.
- Une augmentation de ce débit d'admission d'air n'est possible qu'en combinaison avec une augmentation du

- débit d'évacuation, sous peine de refouler des substances nocives à l'extérieur de la sorbonne de laboratoire.
- **L'appareil a été réglé en usine de manière optimale**
- Dans le cas de postes de travail pour substances dangereuses avec plus d'une tubulure d'évacuation d'air, chaque tubulure d'évacuation est surveillée séparément. Il est donc nécessaire que chaque tubulure soit purgée de manière uniforme.
- Une temporisation de 20 secondes de la surveillance de l'évacuation d'air est réglée en usine, afin que le système d'évacuation d'air côté client puisse établir la dépression nécessaire avant le test, même si la conduite d'évacuation d'air est plus longue.

## 6.2. SURVEILLANCE

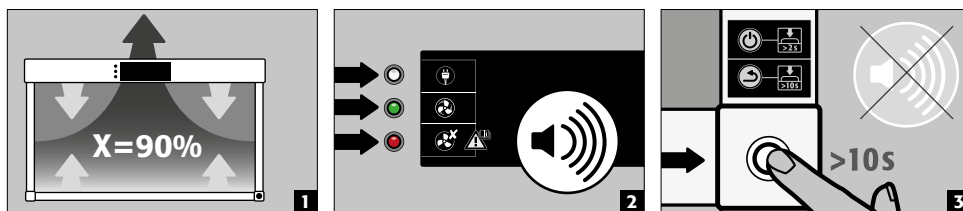
### Électronique de surveillance



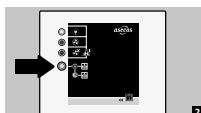
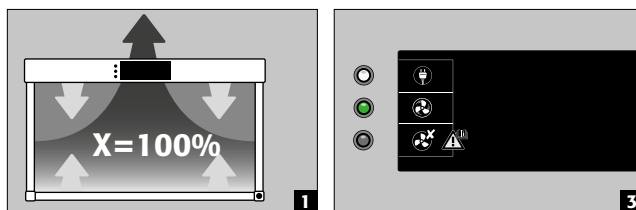
**a** connexion d'alimentation OK  
**b** flux d'air OK  
**c** flux d'air erreur d bouton poussir RESET

- Les mesures de pression dans les gaines d'évacuation et d'amenée d'air sont effectuées par des pressostats différentiels intégrés avec *valeur de consigne X* (débits d'air minimum)

### Défaillances avec la valeur nominale X



### Valeur nominal atteinte X

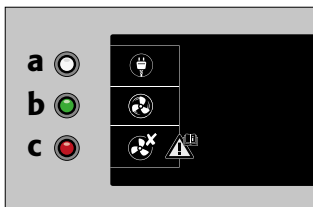


**REMARQUE sur les modèles GAP EX-LINE**  
 Le bouton de réinitialisation de l'alarme se trouve sur l'électronique de surveillance.



**PANNE DE COURANT :**  
 Fonctionnement du dispositif de surveillance technique assuré même en cas de panne de courant grâce à l'accu intégré.

## 7. DYSFONCTIONNEMENTS - MESURES



Dysfonctionnements	Mesure
Après avoir branché la fi che secteur, la LED <b>a</b> verte supérieure ne s'allume pas	Vérifi ez si la prise de courant sélectionnée est bien sous tension
La LED <b>b</b> centrale ne s'allume pas après que l'interrupteur On/Off ait été actionné	LED défectueuse (remplacer) ou défaut au sein du système électronique
Après un autotest réussi, la lumière ne s'allume pas.	Contacter le service
La LED <b>c</b> (défaut ventilation) s'allume lors du fonctionnement de la sorbonne !	Vérifiez la différence de pression au niveau de la conduite d'évacuation d'air installée côté client (voir point 5) ou défaut du ventilateur d'alimentation intégré.
3 petits bips tous les 60 secondes LED <b>c</b> s'illumine rouge toutes les 20 secondes	Panne d'électricité

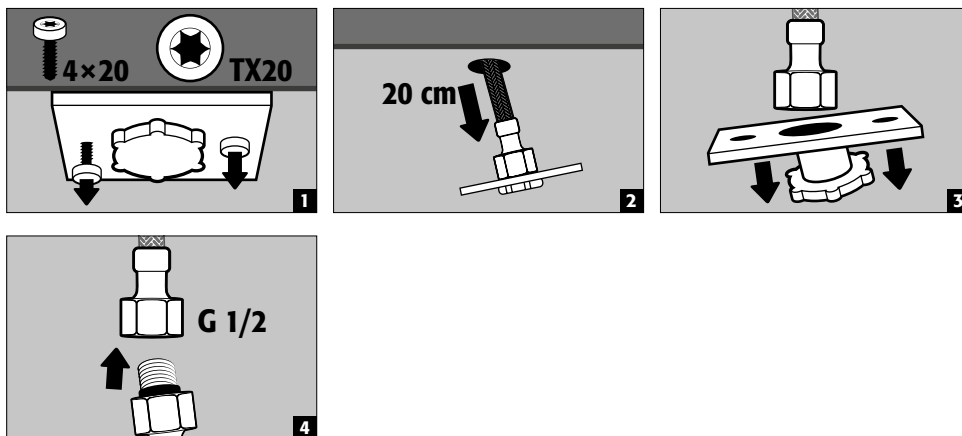
**ATTENTION**

Si les défauts susmentionnés ou d'autres défauts surviennent sur votre sorbonne de laboratoire, veuillez vous adresser à votre revendeur.

## 8. GOULOTTE DES FLUIDES

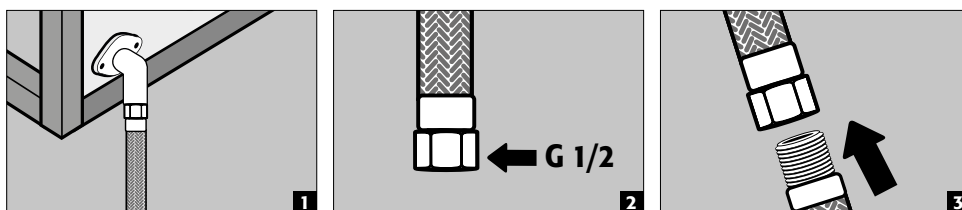
### 8.1. GOULOTTE DES FLUIDES

En dessous de la pailleasse



### 8.2. VERSION GOULOTTE DES FLUIDES EN ALUMINIUM

Sur l'arrière plan



## 9. TEST DE FONCTIONNEMENT - SOINS - ENTRETIEN

#### Contrôle permanent du fonctionnement

- de la sorbonne de laboratoire lors de son utilisation, grâce au dispositif intégré de surveillance technique.)

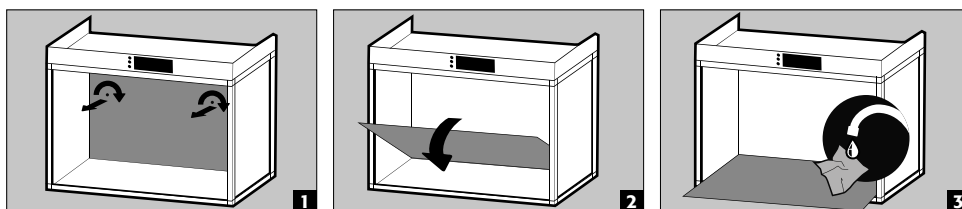
#### Maintenance annuelle et contrôle de fonctionnement

- par un spécialiste.

#### Nettoyage

- Nettoyage à l'aide de produits d'entretien ménager doux et usuels.
- Les liquides s'écoulant doivent immédiatement être recueillis / éliminés

#### Nettoyage de déflecteur

**CONTACT:**

En cas de vices ou de réclamations au sujet de nos produits (endéans la période de garantie et après celle-ci), pour convenir d'un rendez-vous pour le contrôle technique de sécurité ou pour conclure un contrat de maintenance, veuillez contacter notre ligne d'assistance au numéro : Tel: +33 387 78 62 80 [info@asecos.fr](mailto:info@asecos.fr)

## 10. DOCUMENTATION GAP EX-LINE COMPOSANTS

FR



### REMARQUE

Vous pouvez obtenir tous les documents relatifs aux composants installés dans le GAP EX-LINE au moyen de ce code QR.











# 11. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Légende du tableau « Caractéristiques techniques »

1	Hauteur extérieure	11	Profondeur de la surface de travail utilisable avec goulotte
2	Hauteur avec châssis pour travail en position assise	12	Profondeur extérieure
3	Hauteur avec châssis pour travail en position debout	13	Profondeur intérieure
4	Poste de travail en position assise	14	Charge maximale du poste de travail
5	Poste de travail en position debout	15	Poids
6	Hauteur intérieure	16	Niveau sonore
7	Largeur extérieure	17	Pression différentielle par conduit d'air
8	Largeur intérieure	18	Nombre de conduits d'air
9	Largeur de la surface de travail utilisable	19	Extraction d'air
10	Profondeur de la surface de travail utilisable avec plinthe	20	Débit volumique nominal

	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
GAP.110.090	530	750	650	3000	66	32,0	82	1	250	550
GAP.110.090.060	380	600	500	3000	60	32,0	82	1	250	550
GAP.110.090.085	630	850	750	3000	70	32,0	82	1	250	550
GAP.110.120	530	750	650	3000	75	32,0	60	1	250	550
GAP.110.120.060	380	600	500	3000	69	32,0	60	1	250	550
GAP.110.120.085	630	850	750	3000	79	32,0	60	1	250	550
GAP.110.150	530	750	650	3000	84	36,0	77	1	250	660
GAP.110.150.060	380	600	500	3000	77	36,0	60	1	250	660
GAP.110.150.085	630	850	750	3000	88	36,0	60	1	250	660
GAP.110.180	530	750	650	3000	93	36,0	70	1	250	770
GAP.110.180.060	380	600	500	3000	85	36,0	70	1	250	770
GAP.110.180.085	630	850	750	3000	97	36,0	70	1	250	770
GAP.110.210	530	750	650	3000	116	40,0	55	2	250	880
GAP.110.210.060	380	600	500	3000	108	40,0	50	2	250	880
GAP.110.210.085	630	850	750	3000	120	40,0	55	2	250	880
GAP.110.240	530	750	650	3000	116	40,0	50	2	250	990
GAP.110.240.060	380	600	500	3000	107	40,0	50	2	250	990
GAP.110.240.085	630	850	750	3000	121	38,0	50	2	250	990
GAP.140.090	530	750	650	3000	76	32,0	140	1	250	720
GAP.140.090.060	380	600	500	3000	70	32,0	140	1	250	720
GAP.140.090.085	630	850	750	3000	81	32,0	140	1	250	720
GAP.140.090.EC	530	750	650	3000	78	32,0	82	1	250	550
GAP.140.090.EX	530	750	650	3000	94	55,0	140	1	250	720
GAP.140.090.WA	530	750	650	3000	76	32,0	82	1	250	550
GAP.140.120	530	750	650	3000	86	32,0	103	1	250	720
GAP.140.120.060	380	600	500	3000	80	32,0	103	1	250	720
GAP.140.120.085	630	850	750	3000	92	32,0	103	1	250	720
GAP.140.120.EC	530	750	650	3000	89	32,0	60	1	250	550
GAP.140.120.EX	530	750	650	3000	104	55,0	103	1	250	720
GAP.140.120.WA	530	750	650	3000	86	32,0	60	1	250	550
GAP.140.150	530	750	650	3000	97	32,0	105	1	250	895
GAP.140.150.060	380	600	500	3000	90	32,0	105	1	250	895
GAP.140.150.085	630	850	750	3000	103	32,0	105	1	250	895
GAP.140.150.EC	530	750	650	3000	101	32,0	60	1	250	660
GAP.140.180	530	750	650	3000	107	36,0	135	1	250	1070
GAP.140.180.060	380	600	500	3000	99	36,0	135	1	250	1070
GAP.140.180.085	630	850	750	3000	113	36,0	135	1	250	1070
GAP.140.180.EC	530	750	650	3000	110	36,0	70	1	250	770
GAP.140.180.EX	530	750	650	3000	126	55,0	135	1	250	1070
GAP.140.210	530	750	650	3000	122	40,0	100	2	250	1180
GAP.140.210.060	380	600	500	3000	114	40,0	100	2	250	1180
GAP.140.210.085	630	850	750	3000	128	40,0	100	2	250	1180
GAP.140.240	530	750	650	3000	130	40,0	86	2	250	1290
GAP.140.240.060	380	600	500	3000	122	40,0	86	2	250	1290
GAP.140.240.085	630	850	750	3000	137	40,0	86	2	250	1290

										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
GAP110.090	1100	1785	1965	720	900	810	900	865	790	640
GAP110.090.060	1100	1785	1965	720	900	810	900	865	790	490
GAP110.090.085	1100	1785	1965	720	900	810	900	865	790	740
GAP110.120	1100	1785	1965	720	900	810	1200	1165	1090	640
GAP110.120.060	1100	1785	1965	720	900	810	1200	1165	1090	490
GAP110.120.085	1100	1785	1965	720	900	810	1200	1165	1090	740
GAP110.150	1100	1785	1965	720	900	810	1500	1465	1390	640
GAP110.150.060	1100	1785	1965	720	900	810	1500	1465	1390	490
GAP110.150.085	1100	1785	1965	720	900	810	1500	1465	1390	740
GAP110.180	1100	1785	1965	720	900	810	1800	1765	1690	640
GAP110.180.060	1100	1785	1965	720	900	810	1800	1765	1690	490
GAP110.180.085	1100	1785	1965	720	900	810	1800	1765	1690	740
GAP110.210	1100	1785	1965	720	900	810	2100	2065	1990	640
GAP110.210.060	1100	1785	1965	720	900	810	2100	2065	1990	490
GAP110.210.085	1100	1785	1965	720	900	810	2100	2065	1990	740
GAP110.240	1100	1785	1965	720	900	810	2400	2365	2290	640
GAP110.240.060	1100	1785	1965	720	900	810	2400	2365	2290	490
GAP110.240.085	1100	1785	1965	720	900	810	2400	2365	2290	740
GAP140.090	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	640
GAP140.090.060	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	490
GAP140.090.085	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	740
GAP140.090.EC	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	640
GAP140.090.EX	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	640
GAP140.090.WA	1400	2085	2265	720	900	1110	900	865	790	640
GAP140.120	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	640
GAP140.120.060	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	490
GAP140.120.085	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	740
GAP140.120.EC	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	640
GAP140.120.EX	1400	2085	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	640
GAP140.120.WA	1400	2090	2265	720	900	1110	1200	1165	1090	640
GAP140.150	1400	2085	2265	720	900	1110	1500	1465	1390	640
GAP140.150.060	1400	2085	2265	720	900	1110	1500	1465	1390	490
GAP140.150.085	1400	2085	2265	720	900	1110	1500	1465	1390	740
GAP140.150.EC	1400	2085	2265	720	900	1110	1500	1465	1390	640
GAP140.180	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	640
GAP140.180.060	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	490
GAP140.180.085	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	740
GAP140.180.EC	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	640
GAP140.180.EX	1400	2085	2265	720	900	1110	1800	1765	1690	640
GAP140.210	1400	2085	2265	720	900	1110	2100	2065	1990	640
GAP140.210.060	1400	2085	2265	720	900	1110	2100	2065	1990	490
GAP140.210.085	1400	2085	2265	720	900	1110	2100	2065	1990	740
GAP140.240	1400	2085	2265	720	900	1110	2400	2365	2290	640
GAP140.240.060	1400	2085	2265	720	900	1110	2400	2365	2290	490
GAP140.240.085	1400	2085	2265	720	900	1110	2400	2365	2290	740

